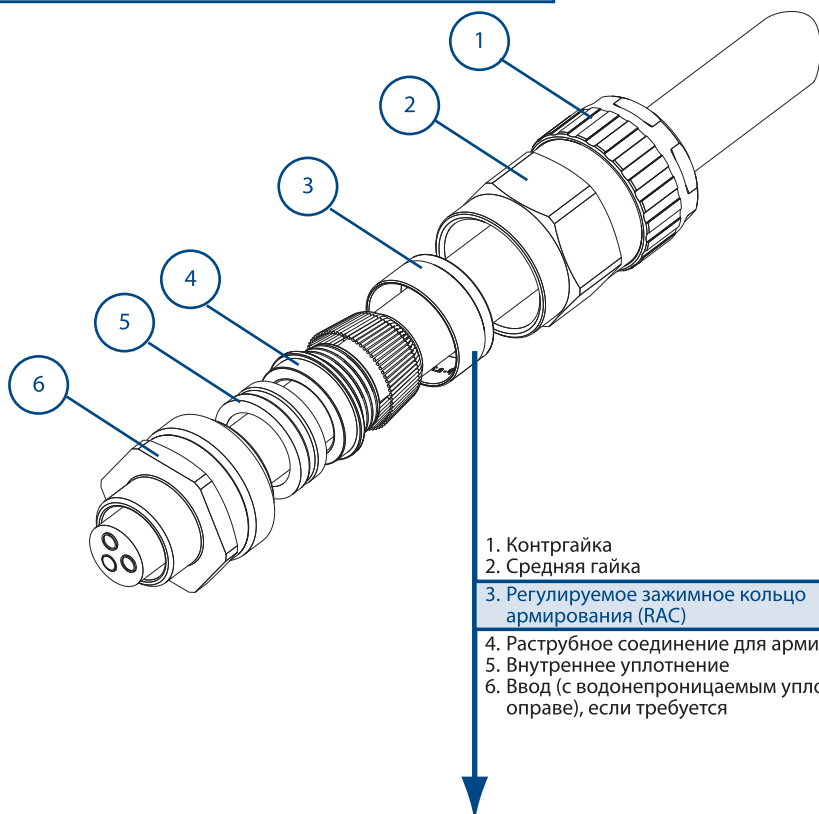


Инструкции по сборке для кабельного ввода: 501/453/RAC Exd IIC/Exe II ExtD 353/RAC Exe II/ExtD

HAWKE
International

Инструкции по сборке
AI 302 / Выпуск N – 08/09

Диапазон рабочих температур: от -60 °C до +80 °C



1. Контргайка
2. Средняя гайка
3. Регулируемое зажимное кольцо армирования (RAC)
4. Раструбное соединение для армирования
5. Внутреннее уплотнение
6. Ввод (с водонепроницаемым уплотнением в оправе), если требуется

Сведения о сертификации

Тип ввода: 501/453/RAC Exd IIC/Exe II/ExtD
Baseefa06ATEX0056X (E) II 2 GD A21 IP66 (E)
IECEX BAS06.0013X
CEPEL-EX-062/2001X
ГОСТ Р №: РОСС GB.Г05.В02590
CSA №: 1015065 (LR 78713-10)
CNE07.0897X

Тип ввода: 353/RAC Exe II/ExtD
Baseefa06ATEX0059X (E) II 2 GD A21 IP66 (E)
IECEX BAS06.0016X
CSA №: 1205533 (LR 78713-10)
CNE07.0898X

Регулируемое зажимное кольцо армирования (RAC)

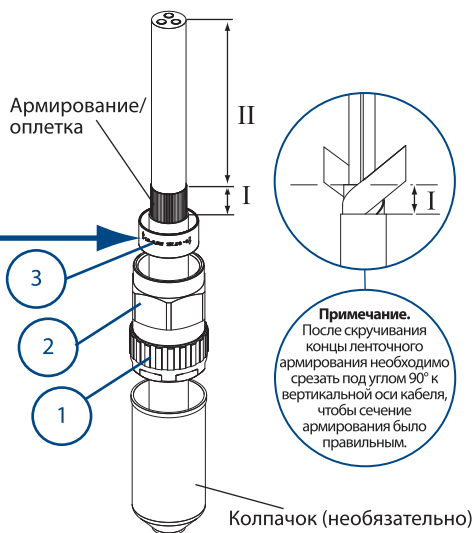
Ориентация кольца с общими обозначениями для:



ВАЖНО! Стрелка с обозначением надлежащей толщины или типа армирования должна указывать в сторону оборудования.

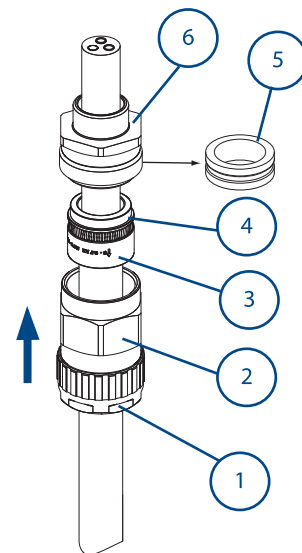
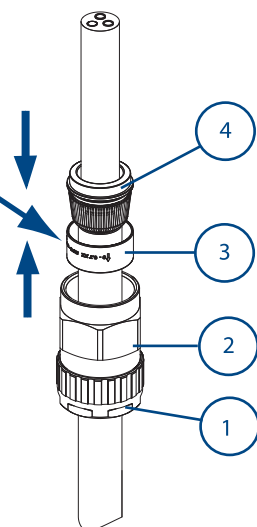
Примечание. Размеры приемки кабеля указаны на диафрагменном уплотнении, зажимном кольце и контргайке.

Подготовка кабеля



Примечание. После скручивания концы ленточного армирования необходимо срезать под углом 90° к вертикальной оси кабеля, чтобы сечение армирования было правильным.

Подготовка ввода



А

Протяните отрезок кабеля (длина отрезка зависит от особенностей оборудования), как показано выше, и вскройте армирование/оплетку "I".

"I" = 20 мм для кабельных вводов размерами от O₂ до С.

"I" = 25 мм для кабельных вводов размерами от С2 до F.

"II" зависит от особенностей оборудования.

При необходимости установите колпачок.

Б

Протяните кабель через раструбное соединение для армирования ④. Покройте раструбное соединение ④ армированием/оплеткой до самого буртика конуса армирования. Установите зажимное кольцо армирования ③.

В

Снимите внутреннее уплотнение ⑤ с ввода ⑥. Поместите ввод ⑥ на раструбное соединение для армирования ④. Переместите сборочный узел ① и ② вплотную к вводу ⑥.

Примечание. Если на оборудовании имеется ввод с резьбой, возможно, будет целесообразно закрутить в него кабельный ввод, чтобы избежать перекручивания кабеля после выполнения шага Г.

AI 302 – Выпуск N / Стр. 1 из 3

**Решения для
подключения**

Hawke International является отделением компании Hubbell Ltd.
Регистрационный номер в Англии: 669157. Юридический адрес:
Mitre House, 160 Aldersgate Street, London EC1A 4DD.
Член группы компаний Hubbell

Hawke International
UK Office
Oxford Street West,
Ashton-Under-Lyne,
Lancashire
OL7 0NA, Великобритания

Отдел продаж: +44 (0) 161 830 6698
Тех. поддержка: +44 (0) 161 830 6697
Факс: +44 (0) 161 830 6648
Эл. почта: sales@ehawke.com

www.ehawke.com